

ASSY® plus 4 P CSMR 60 Dielenschraube Stahl gehärtet verzinkt Teilgewinde Senkkopf 60°

Teilgewinde-Dielenschraube mit Unterkopfgewinde, kleinem 60° Senkfräskopf und hohem Zusammenzieheffekt zur randnahen, spaltfreien Befestigung, ohne Vorbohren, von z.B. Nut-Feder Profilholzbrettern. Die Fixierung des Unterkopfgewindes unterbindet dabei möglich auftretende Knarz- und Quietschgeräusche bei Begehung des Bodens

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität, einhändiges Arbeiten, punktgenaues Ansetzen durch Steck-Effekt und perfekten Sitz des Bits
- Weniger Bitwechsel, 1 Bit für viele Schraubendurchmesser
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Leichtes Versenken in Laub-/Nadelholz mit hohem Astanteil sowie harte Holzwerkstoffplatten

- Kleiner 60°-Senkkopf und dadurch schmalerer Geometrie für die Anwendung in Falzen oder bei Nut-Feder Befestigungen
- Verringerung der Spaltung des zu befestigenden Bauteils beim Eintauchen
- Sehr hohe Fräsleistung durch in der Senkung angebrachten Fräskanten

Maximale Verschraubungssicherheit durch asymmetrisches Eingangsgewinde

- Optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

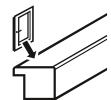
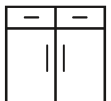
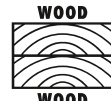
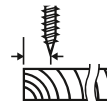
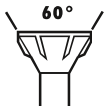
Hohe Festigkeitswerte und Duktilität

- Eine abgestimmte Wärmebehandlung garantiert hohe Festigkeitswerte und gewährleistet gleichzeitig eine hohe Duktilität

Umfassende Serviceleistungen stehen Ihnen auf

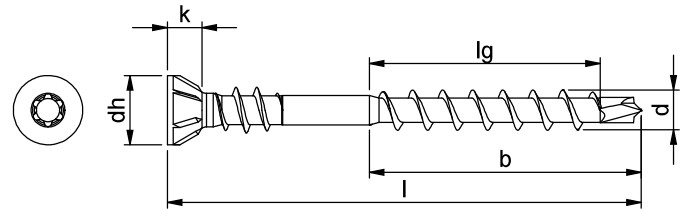


ASSY



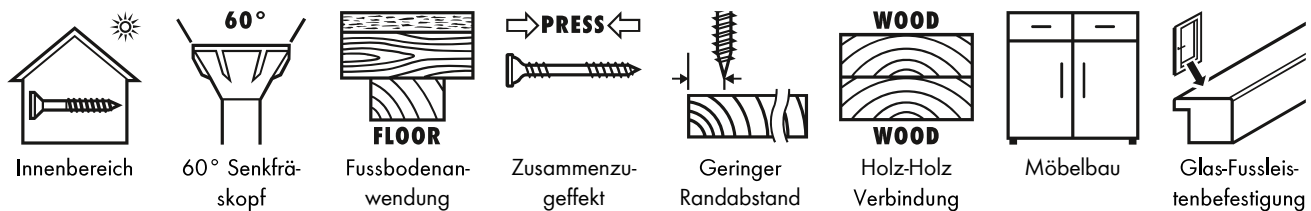
der ASSY® Serviceseite www.wuerth.de/assy
zur Verfügung

Nenn Durchmesser (d)	3,5 mm
Kopfdurchmesser (d _k)	6 mm
Kopfhöhe (k)	3,2 mm
Innenantrieb	RW10
Werkstoff	Stahl gehärtet
Oberfläche	Verzinkt
RoHS-konform	Ja



Länge (l)	Gewindelänge (l _g) (l _g)	Gewindelänge mit Bohrspitze (b) (b)	Art.-Nr.	VE
40 mm	20 mm	23,5 mm	0178 083 540	500
50 mm	27 mm	30,5 mm	0178 083 550	500
60 mm	37 mm	40,5 mm	0178 083 560	500

Übersichtliche Materiallagerung durch Lagerungsfähigkeit in
ORSY-Regalen oder in Selbstentnahmeautomaten ORSYmat



Details/Anwendung

Für eine montagespaltfreie Verbindung zweier Holzelemente

Durch das unterhalb des Kopfes angeordnete Unterkopfgewinde mit geringerer Gewindesteigung und vergrößertem Außendurchmesser wird eine montagespaltfreie Verbindung zweier Hölzer geschaffen. Ein bündiger Abschluss des Schraubenkopfes mit der Werkstoffoberfläche ist möglich.

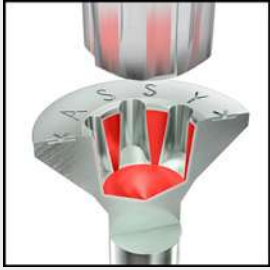
Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

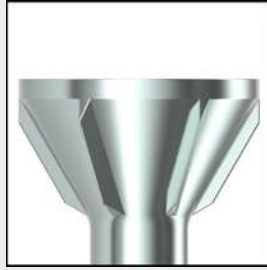
Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab Ø > 4 mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei 5 µm Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem Ø > 4 mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet

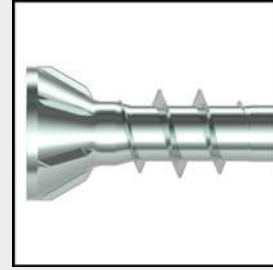
RW-Antrieb



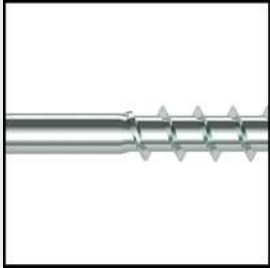
Senkkopf 60° mit Fräskanten



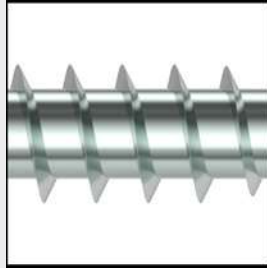
Unterkopfgewinde Typ P



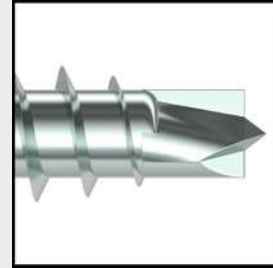
Teilgewinde



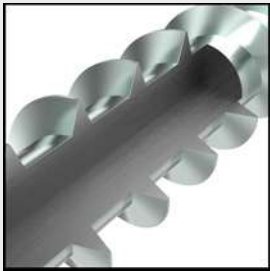
Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



Zentrierbohrspitze



Stahl gehärtet



Verzinkt/A2K oder A3K



Anleitung

- Zur optimalen Verwendung der Schraube ist der passgenaue RW Bit zu verwenden
- Teilgewindeschrauben eignen sich hervorragend zur Verbindung von Holz-Holz Konstruktionen. Zur Erreichung eines optimalen Zusammenzugs der Bauteile darf die zu befestigende Bauteildicke nicht größer als die Schaftlänge sein