

## ASSY®plus 4 P CSMR 60 Dielenschraube Stahl gehärtet verzinkt Teilgewinde Senkkopf 60°

**Teilgewinde-Dielenschraube mit Unterkopfgewinde, kleinem 60° Senkfräskopf und hohem Zusammenzieheffekt zur randnahen, spaltfreien Befestigung, ohne Vorbohren, von z.B. Nut-Feder Profilholzbrettern. Die Fixierung des Unterkopfgewindes unterbindet dabei möglich auftretende Knarz- und Quietschgeräusche bei Begehung des Bodens**

### Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität, einhändiges Arbeiten, punktgenaues Ansetzen durch Steck-Effekt und perfekten Sitz des Bits
- Weniger Bitwechsel, 1 Bit für viele Schraubendurchmesser
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

### Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

### Leichtes Versenken in Laub-/Nadelholz mit hohem Astanteil sowie harte Holzwerkstoffplatten

- Kleiner 60°-Senkkopf und dadurch schmälerer Geometrie für die Anwendung in Falzen oder bei Nut-Feder Befestigungen
- Verringerung der Spaltung des zu befestigenden Bauteils beim Eintauchen
- Sehr hohe Fräseleistung durch in der Senkung angebrachten Fräskanten

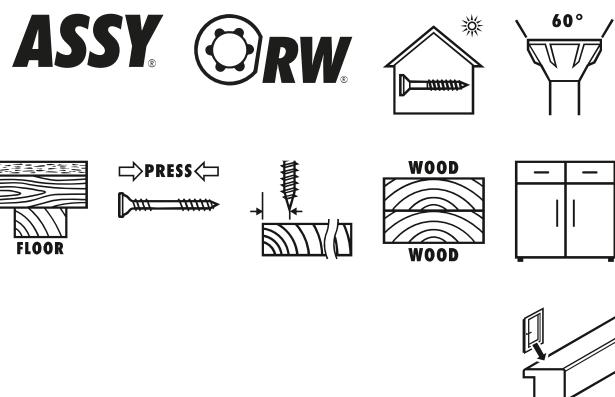
### Maximale Verschraubungssicherheit durch asymmetrisches Eingangsgewinde

- Optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

### Hohe Festigkeitswerte und Duktilität

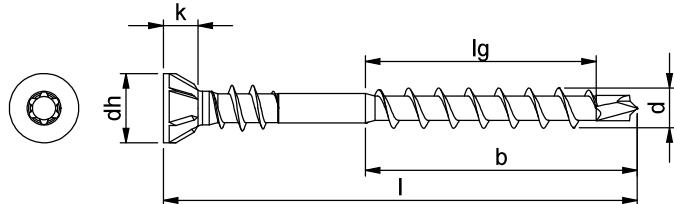
- Eine abgestimmte Wärmebehandlung garantiert hohe Festigkeitswerte und gewährleistet gleichzeitig eine hohe Duktilität

### Umfassende Serviceleistungen stehen Ihnen auf



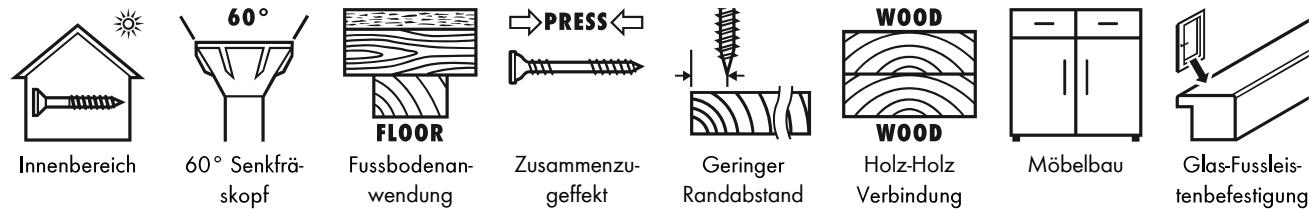
der ASSY® Serviceseite [www.wuerth.de/assy](http://www.wuerth.de/assy)  
zur Verfügung

Nenndurchmesser (d)	3,5 mm
Kopfdurchmesser ( $d_h$ )	6 mm
Kopfhöhe (k)	3,2 mm
Innenantrieb	<b>RW10</b>
Werkstoff	Stahl gehärtet
Oberfläche	Verzinkt
RoHS-konform	Ja



Länge (l)	Gewindelänge (lg) (l <sub>g</sub> )	Gewindelänge mit Bohrspitze (b) (b)	Art.-Nr.	VE
40 mm	20 mm	23,5 mm	<b>0178 083 540</b>	500
50 mm	27 mm	30,5 mm	<b>0178 083 550</b>	500
60 mm	37 mm	40,5 mm	<b>0178 083 560</b>	500

**Übersichtliche Materiallagerung durch Lagerungsfähigkeit in  
ORSY-Regalen oder in Selbstentnahmearmaten ORSYmat**



## Details/Anwendung

### Für eine montagespaltfreie Verbindung zweier Holzelemente

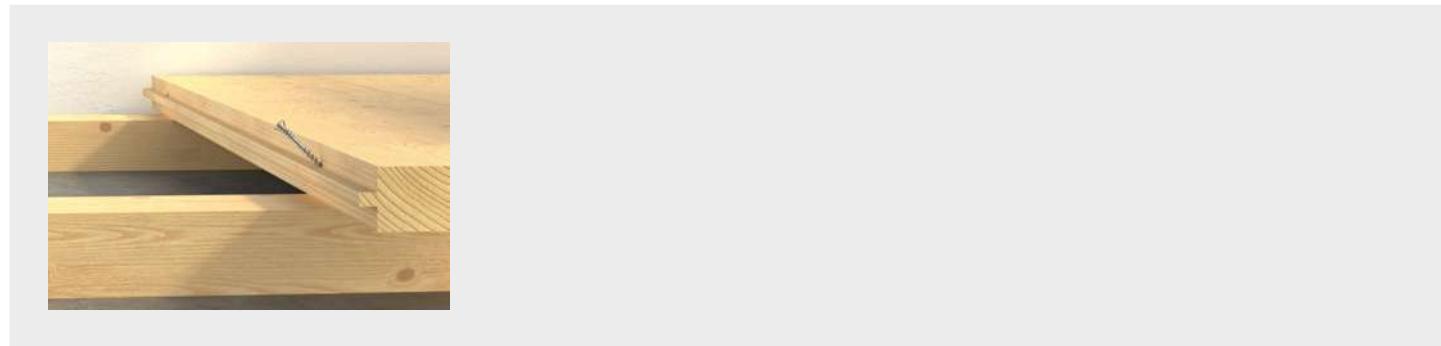
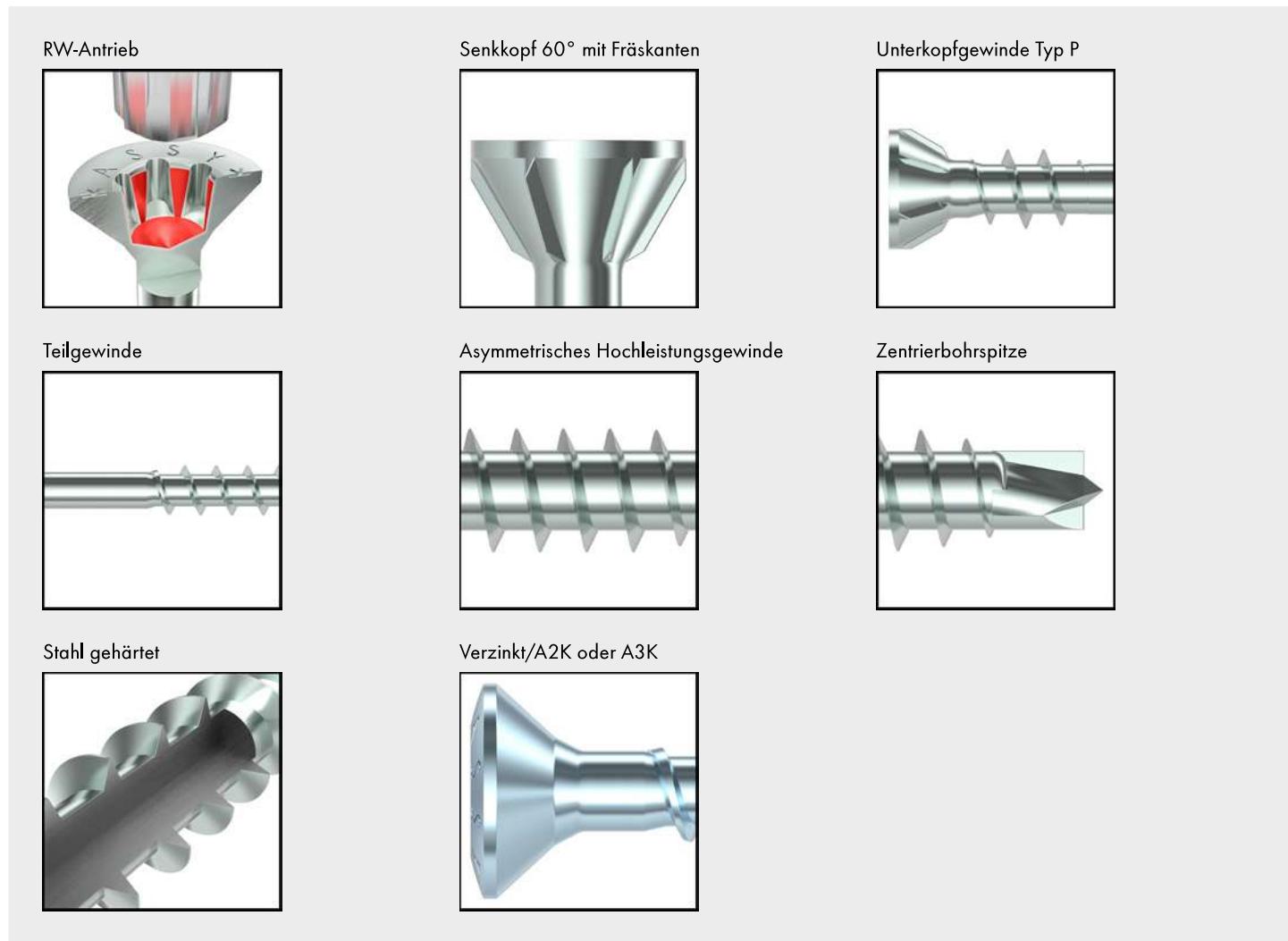
Durch das unterhalb des Kopfes angeordnete Unterkopfgewinde mit geringerer Gewindesteigung und vergrößertem Außen-durchmesser wird eine montagespaltfreie Verbindung zweier Hölzer geschaffen. Ein bündiger Abschluss des Schraubenkopfes mit der Werkstoffoberfläche ist möglich.

### Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

### Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab Ø > 4 mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei 5 µm Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem Ø > 4 mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet



## Anleitung

- Zur optimalen Verwendung der Schraube ist der passgenaue RW Bit zu verwenden
- Teilgewindeschrauben eignen sich hervorragend zur Verbindung von Holz-Holz Konstruktionen. Zur Erreichung eines optimalen Zusammenzugs der Bauteile darf die zu befestigende Bauteildicke nicht größer als die Schaflänge sein